

◀ **STRADE** & **AUTOSTRADE** ▶

COSTRUZIONE E MANUTENZIONE DI STRADE, AUTOSTRADE, PONTI, GALLERIE
Studi e Progetti • Grandi infrastrutture • Cantieri • Impianti • Ambiente • Macchine • Tecnologie • Materiali

FOCUS ON **PONTI&VIADOTTI**



NEW! ENGLISH VERSION

I INTEGRA



**ARCHETIPI STRUTTURALI
RINNOVAMENTO ITALIANO**

INFRASTRUTTURE

Il campo prove "Sicurezza e infrastrutture" del MIT

Le nuove Linee Guida sui ponti

Gioia Tauro e Taranto: porti con nuove ambizioni

MATERIALI

La categoria di laboratori per prove su strutture esistenti

La tecnica della stabilizzazione a calce dei terreni

Concrete express

SICUREZZA

Manutenzione predittiva con sensori innovativi

Un'Europa dei trasporti più sostenibile e integrata

Osservatorio Codice della Strada

INTERVISTE

La Redazione incontra **Armando Zambrano**



Costruiamo ponti, uniamo persone.



Siamo l'Italia che non molla mai



**NUOVO VIADOTTO DI SCAVALCO DELLA FERROVIA CASARSA - PORTOGRUARO
SITUATO NEL COMUNE DI S. VITO AL TAGLIAMENTO (PN) - Lunghezza: 252 m**

Impalcato a trave continua, in appoggio su pile e spalle, in calcestruzzo armato pre-teso e post-teso con guaine e viplati, composto da sette campate, con cinque luci intermedie da 37 m e luci delle campate di riva da 32 m, prefabbricato nello stabilimento PAC di Fara V.no, completato con getti in opera e con una post-tensione finale della lunghezza straordinaria di 250 m per la realizzazione della continuità strutturale.

Concezione Strutturale, Progettazione e Prefabbricazione: PAC Srl
Impresa Appaltatrice di Costruzioni Generali: ADRIASTRADE Srl, Impresa Coletto Srl

 **PAC**
PONTI - VIADOTTI - GALLERIE - MOLI
www.pacprefabbricati.it

ADRIASTRADE^{sr}
IMPRESA COLETTO s.r.l.
www.adriastrade.it

MANTO D'AUTORE SULL'R.A. 13



MACCHINE INNOVATIVE DI NUOVA GENERAZIONE: L'IMPRESA ADRIASTRADE SRL HA ESEGUITO LA FRESATURA, LA STESA E LA COMPATTAZIONE PER IL RIPRISTINO E IL RICONDIZIONAMENTO DEL MANTO AUTOSTRADALE SUL RACCORDO 13 DELLA GRANDE VIABILITÀ TRIESTINA. IL LAVORO È STATO ESEGUITO PER CONTO DI ANAS SPA CON L'UTILIZZO DI MACCHINE DEL WIRTGEN GROUP ALTAMENTE PERFORMANTI E SOSTENIBILI IN TERMINI AMBIENTALI E DI PRODUTTIVITÀ

Il raccordo autostradale 13 (R.A.13 Lisert-Cattinara) in gestione diretta di ANAS collega l'Autostrada A4 con la S.S. 202 Triestina per il porto di Trieste, nei pressi della frazione di Cattinara del Capoluogo giuliano ed è parte della cosiddetta Grande Viabilità Triestina.

La Committente dell'intervento descritto è ANAS SpA compartimento del Friuli Venezia Giulia. L'opera interessa la riqualificazione della carreggiata in direzione Venezia del Raccordo Autostradale 13 dal km 17+200 al km 11+000 che si collega con l'Autostrada A4 tratto Trieste-Venezia.



1. Le due fresatrici Wirtgen W200i e W207Fi di Adriastrade Srl



2. Il supporto tecnico fornito da Wirtgen durante le operazioni di stesa del manto drenante

I lavori eseguiti dall'Impresa Adriastrade Srl di Monfalcone (GO) hanno riguardato la fresatura dell'intera carreggiata autostradale larga 11 m per una lunghezza di circa 6 km per uno spessore di 3 cm, il risanamento della corsia di marcia per una lunghezza di circa 5,7 km con scarifica di 10 cm della pavimentazione ammalorata e la successiva ripavimentazione in conglomerato bituminoso tipo binder Hard. Per finire, è stato posato uno strato superficiale in conglomerato bituminoso tipo "Usura Drenante" con spessore di 4 cm su tutta la larghezza della carreggiata. In quattro giorni lavorativi si sono fresati circa 66.000 m² di vecchia pavimentazione, in sei giorni stesi 2.300 m³ di conglomerato bituminoso binder Hard e 2.650 m³ di conglomerato bituminoso "Usura Drenante".

I lavori si sono svolti impiegando alcuni mezzi di ultimissima generazione di proprietà Adriastrade Srl: fresatrici Wirtgen W200i e W207Fi, vibrofinitrici Vögele Super 1803-3i e rulli Hamm DV+90i VV-S.

Tutti i conglomerati bituminosi sono stati prodotti dall'impianto Adriastrade di Monfalcone. Per il confezionamento sono stati utilizzati i bitumi modificati prodotti dalla Valli Zabban SpA,



3. La fresa Wirtgen 207Fi all'opera

mentre parte degli aggregati utilizzati sono costituiti dalla granella di acciaio prodotta dal Gruppo Pittini.

Nella costruzione di strade e autostrade, l'Azienda ha adottato le soluzioni ottimali per ridurre al minimo l'impatto ambientale utilizzando mezzi di ultimissima generazione, con bassissimi consumi ed emissioni, e per assicurare la massima sicurezza e qualità esecutiva nello svolgimento dell'opera, investendo anche continuamente in formazione specifica del Personale. Scegliere materiali che raggiungano un alto livello qualitativo è importante per la riuscita dei lavori, garantendo la durata nel tempo per contribuire al raggiungimento degli obiettivi di successo dei Committenti.



4. Un tratto dell'intervento

La Redazione ha incontrato i fratelli Francesco e Claudio Coletto, Titolari della Adriastrade Srl, per approfondire il discorso su come sia stato organizzato l'intervento di risanamento della pavimentazione sul Raccordo Autostradale 13 e avere impressioni sulle aspettative di affidabilità e rendimento produttivo e qualitativo del treno di nuove macchine utilizzate per completare l'opera per conto di ANAS.

"Strade & Autostrade": "Conosciamo la sua passione e la profonda competenza del settore stradale: quali sono stati i motivi che vi hanno convinto nella scelta delle macchine Wirtgen?"

"Francesco Coletto": "La scelta verso le macchine Wirtgen è legata al processo di continuo miglioramento che la nostra Azienda porta avanti da sempre, l'ottimizzazione della sicurezza operativa, dei tempi e dei costi, sono aspetti di cui la nostra Azienda non può più fare a meno. Wirtgen, oltre ad aver costantemente evoluto sia tecnologicamente che qualitativamente i propri mezzi, li ha resi sinonimo di affidabilità, necessaria se non obbligatoria quando si tratta di lavorare in contesti autostradali, con tempi ridottissimi come in questo caso".



5. Claudio e Francesco Coletto, Titolari di Adriastrade Srl

"S&A": "Per il lavoro sul Raccordo Autostradale 13 avete utilizzato un treno di macchine completo costituito da modelli di ultima generazione: può dare le sue impressioni sui risultati ottenuti? E quali sono stati i giudizi degli operatori?"

"Claudio Coletto": "I risultati ottenuti sono stati assolutamente in linea con le nostre aspettative, ottimi, ma soprattutto a disposizione di tutti gli utenti che percorreranno i 10 km di pavimentazione che abbiamo realizzato consolidando prima gli strati inferiori, poi posando il nuovo manto drenante: un grande lavoro eseguito in brevissimo tempo, riducendo al minimo i disagi per gli utenti, garantendo il massimo comfort di guida in un'arteria fondamentale per il collegamento europeo Est-Ovest. Gli operatori hanno manifestato da subito un grande feeling con i nuovi mezzi, constatando certamente una maggiore tecnologia ma allo stesso tempo molto intuitiva e di facile approccio, anche per gli operatori più navigati".



6. Efficienza tecnologica ed economia di gestione sono solo due dei punti di forza della vibrofinitrice Voëgele Super 1803-3i



7. Il rifornimento di acqua in movimento durante le operazioni di fresatura

"S&A": "Durante questo lavoro, quali tecnologie avete sperimentato grazie alla fresa Wirtgen, alla vibrofinitrice Voëgele e al rullo Hamm?"

"FC": "Grazie al supporto tecnico fornito direttamente da Wirtgen, abbiamo avuto modo di sperimentare tutte le ultimissime tecnologie in dotazione dei mezzi. Un grande salto di qualità e innovazione nel settore del paving che è il nostro core business aziendale".

"S&A": "Vorremmo approfondire il discorso sulla nuova Wirtgen W207Fi, la fresa dotata di Performance Tracker che calcola con precisione il volume del fresato e la resa superficiale".

"CC": "Un ottimo sistema che permette all'operatore di poter caricare i mezzi con una migliore precisione, fondamentale per noi, che consente di viaggiare poi su strada con carichi entro i limiti di portata di legge, oltre a permettere in tempo reale di avere l'avanzamento e la produzione realizzata nel cantiere ottimizzando quindi la programmazione di uomini e mezzi".

"S&A": "La vibrofinitrice gommata Voëgele Super 1803-3i ha steso in due passate da circa 5,5 m il conglomerato bituminoso "Usura Drenante": che tipo di risultato è stato ottenuto con l'utilizzo di materiale inerte da fonderia?"

"FC": "Sin dal 1996, operiamo nelle strade e nelle competenze autostradali del Friuli Venezia Giulia; da allora siamo impegnati nell'utilizzo di tecnologie e materiali a ridotto impatto ambientale, con processi a basse emissioni energetiche e nel riciclo di materiali quali la granella che è esempio di economia circolare: un potenziale residuo industriale valorizzato in un prodotto. La vibrofinitrice gommata Voëgele Super 1803-3i anche nella stesa del DDL doppio stato drenante da 3+2 cm ha dimostrato la migliore qualità di stesa che potevamo aspettarci da questo mezzo".



8. La stesa dello strato di usura drenante



9. Il rullo tandem Hamm DV+90i VV-S durante la compattazione dello strato di usura drenante

"S&A": "Tutto ruota attorno alla finitrice, il cuore del treno di lavorazione per il ripristino dei manti autostradali: cosa può dire del sistema di comando della macchina con l'ErgoPlus 3 integrato per controllo del processo di stesa?".

"CC": "Sì, confermo che il cuore del treno di lavorazione è la finitrice e devo dire che il sistema ErgoPlus 3 in dotazione sulla Vögele Super 1803-3i garantisce la continuità di stesa dei materiali indispensabile per ottenere la massima qualità, planarità e finitura superficiale della pavimentazione, un grande valore aggiunto per questa macchina che non mostra difetti".

"S&A": "Anche il rullo tandem Hamm DV+90i VV-S con due tamburi vibranti è dotato di sistemi innovativi, come ad esempio il Witos HCQ per la raccolta dei dati di processo tramite la rete mobile. Che tipo di riscontro ha fornito in termini di qualità della compattazione e di finitura del manto ripristinato?".

"FC": "Hamm è la Ditta che costruì il primo rullo al mondo e oggi è leader mondiale nel settore: per questo ci siamo affidati a questo mezzo altamente tecnologico che garantisce il massimo comfort di guida agli operatori, un'ottima versatilità, massima precisione e controllo e una compattazione in profondità e finitura superficiale che non ha paragoni. La restituzione dei dati e la gestione da remoto ci consente di avere traccia nel tempo e dà garanzia e riscontro del lavoro eseguito anche a distanza di anni".

"S&A": "Sappiamo che la vostra filosofia aziendale è improntata su lavorazioni a basso impatto ambientale: cosa ci può dire, allora, del treno al lavoro in termini di consumi ed emissioni?".

"CC": "Sì, il rispetto per i nostri lavoratori e per l'ambiente sono i principi cardine su cui abbiamo costruito la nostra Azienda. Entrando nello specifico, pensiamo da sempre che le basse emissioni e i bassi consumi siano il futuro. Il nostro parco mezzi e i nostri impianti di produzione vengono aggiornati continuamente, stando al passo con le normative UE. Il nuovo treno di lavoro composto da fresatrice, finitrice e rullo è assolutamente in linea con i nostri principi e con quanto prospettatoci in fase di acquisto, potendo riscontrare sul campo quanto illustrato dal Responsabile Commerciale Stefano Carugo durante la trattativa di acquisto".

"S&A": "Parliamo di addestramento e di assistenza: sappiamo quanto sia importante la specializzazione degli operatori per un corretto e performante utilizzo di macchine e di alte tecnologie simili...".

"FC": "L'addestramento e la formazione continua sono i nostri cavalli di battaglia da sempre. La sinergia tra macchinari altamente tecnologici e personale preparato ci mette in condizione di sfruttare al meglio i mezzi con la massima sicurezza e performance di cui dispongono, rendendo il meno stressante possibile il lavoro del nostro straordinario personale che opera costantemente in condizioni di traffico e temperature impegnative".



10. Il lavoro finito

La fresa a freddo Wirtgen W207Fi

Compatta e facile da usare, la fresa a freddo è in grado di coprire un variegato ventaglio di applicazioni, dal ripristino del manto stradale alla scarifica a tutto spessore, fino agli interventi di fresatura fine. La fresa a freddo W207Fi è dotata di un tamburo di fresatura collocato in basso al centro e di un sistema convogliatore sdoppiato montato a sbalzo sul lato anteriore della macchina quindi a carico frontale.

Con il nastro di scarico ad ampia portata, orientabile e regolabile in altezza, è possibile riempire in modo rapido e flessibile i cassoni di grandi camion. La macchina è dotata di un comodo posto di comando ad attraversamento libero. Numerose funzioni automatiche intelligenti coadiuvano l'operatore nel suo lavoro. Inoltre, è dotata di quattro carri cingolati sterzabili e regolabili idraulicamente in altezza.

Il controllo con Mill Assist

L'innovativo sistema di controllo macchina Mill Assist imposta in modalità automatica sempre il rapporto operativo più favorevole tra prestazioni e costi.

L'ottimizzazione del processo adatta automaticamente il regime di rotazione del motore diesel e del tamburo di fresatura, la trazione, l'impianto idrico e la velocità di avanzamento della macchina. Questo si traduce in un'enorme riduzione del carico di lavoro dell'operatore, migliorando nel contempo le prestazioni della macchina e riducendo in misura significativa il consumo di gasolio, le emissioni di CO₂, l'usura dei denti e le emissioni sonore.

Le tecnologie di taglio, di livellazione e di controllo

I risultati di alta qualità sono l'obiettivo di tutti i lavori edili. Questo vale nel risanamento delle strade in caso di impiego di

frese a freddo e riciclatrici a freddo, nella stabilizzazione dei suoli e nell'estrazione di minerali utili con i Surface Miner. Per la scarifica precisa ed efficiente delle pavimentazioni stradali è indispensabile l'interazione ottimale tra tamburo, portadenti e denti per fresatura. Wirtgen sviluppa costantemente



11. Il pannello di comando e il pannello di monitoraggio



12. Il sistema Wirtgen Mill Assist



13. Il quadro comandi



14. Il tamburo

i componenti della tecnologia di taglio. Nello sviluppo dei nuovi utensili da taglio confluiscono, in particolare, le esperienze maturate nei cantieri stradali e il feedback dei Clienti. La tecnologia di livellazione regola altezza, profondità e inclinazione per risultati assolutamente precisi. Il sistema confronta permanentemente i valori effettivi con i valori di riferimento preimpostati e compensa gli scostamenti in modo proporzionale.

La moderna tecnologia della macchina garantisce risultati di livellazione costantemente buoni e un notevole miglioramento delle condizioni dell'operatore.

Nelle macchine è integrato un sistema di controllo di alta qualità. La grande percentuale di software sviluppato in proprio gioca il ruolo decisivo, aumento della affidabilità anche in esercizio delle macchine.

Lo sviluppo di software e hardware rende inoltre possibile una funzionalità più flessibile e maggiore della macchina per quanto riguarda il ventaglio di utilizzo e le specifiche esigenze del Cliente.

La vibrofinitrice gommata Super 1803-3i Vögele

La Super 1803-3i è la finitrice gommata più potente di Vögele: essa coniuga, in maniera perfetta, un sistema robusto e affidabile di gestione del materiale, una larghezza di stesa che può arrivare fino a 8 m e le grandi doti di maneggevolezza e di trasportabilità di una finitrice gommata. Il sottocarro staticamente definito garantisce il costante contatto delle ruote motrici con il suolo.

Il sistema di comando ErgoPlus 3

L'operatore ha una postazione di lavoro ergonomica e sicura: il sistema di comando ErgoPlus 3, pertanto, pone l'uomo al centro dell'attenzione.

Quindi l'operatore ha il pieno controllo della macchina e del progetto. La plancia di comando della finitrice è stata progettata all'insegna della massima praticità e razionalità. Tutte le funzioni sono riunite in gruppi logici, in modo che



15. Il PaveDock Assistant



16A, 16B e 16C. La plancia di comando (16A), il pannello del banco (16B) e la piattaforma dell'operatore (16C)

l'operatore possa trovare ogni funzione esattamente laddove se l'aspetta. È il banco a determinare la qualità della stesa. Perciò l'uso semplice e sicuro di tutte le funzioni del banco è un fattore decisivo per realizzare pavimentazioni stradali di qualità. Grazie a ErgoPlus 3, l'addetto al banco ha sotto controllo l'intero processo di stesa. La comoda piattaforma dell'operatore consente una visuale perfetta su tutti i punti rilevanti della finitrice, quali la tramoggia, l'indicatore di direzione e il banco.

Il PaveDock Assistant

Un'alimentazione costante del materiale è il presupposto di base per una pavimentazione di alta qualità e planarità.

Per questo Vögele ha sviluppato per la generazione di finitrici "Tratto 3" il "PaveDock Assistant", un sistema funzionante in modo molto efficiente, che facilita in misura notevole la comunicazione tra il conduttore della finitrice e il camionista, garantendo un trasferimento del conglomerato particolarmente sicuro e privo di scossoni.

Il Niveltronic Plus

Vögele Niveltronic Plus è un sistema di livellazione automatica unico nel suo genere, in grado di creare su qualsiasi terreno la base per una stesa precisa ed efficiente. Il sistema Niveltronic è frutto di una pluriennale esperienza nel campo della tecnologia di livellazione. In fatto di semplicità d'uso, qualità e affidabilità il Niveltronic Plus rappresenta la soluzione perfetta per qualsiasi intervento di livellazione. Il sistema di livellazione è perfettamente integrato nella meccanica della finitrice. Tutti i relativi cablaggi e connettori sono per esempio integrati nella finitrice e nel banco, per cui il rischio di danneggiarli è praticamente nullo.



17A e 17B. Il sistema Niveltronic Plus

Il rullo tandem Hamm DV+90i VV-S

Il sistema Easy Drive

Easy Drive comprende fundamentalmente tre unità di comando: il cruscotto con display, il joystick ed un bracciolo multifunzione. Queste unità sono quasi identiche per quanto riguarda alcune funzioni specifiche della macchina e realizzate in modo neutro dal punto di vista della lingua. Questo significa che su tutte le macchine sulle quali è installato Easy Drive, l'appartenenza agli stessi gruppi funzionali è segnalata da identici colori su tasti ed elementi di comando.

Gli elementi di comando per funzioni identiche sono inoltre sempre collocati nella medesima posizione nella postazione del conducente. L'azione sterzante viene effettuata con un volante, mentre tutte le altre funzioni sono comandate da un joystick e mediante il bracciolo multifunzione. Easy Drive, oltre alla concezione di comandi chiara e intuitiva, comprende diverse funzioni che migliorano le caratteristiche ergonomiche e di sicurezza tecnica e le caratteristiche relative alla manutenzione.



18. L'interno della cabina

La gestione con Hammtronic

Sia che si tratti di compattazione di terra o compattazione di asfalto, per le Imprese la maggiore efficienza di impiego delle macchine è un fattore importante per ridurre i costi di esercizio e ottenere i migliori risultati di compattazione. A questo riguardo, entra in gioco Hammtronic, il sistema elettronico di gestione macchina che supporta l'operatore nell'impiego quotidiano in cantiere per garantire una compattazione ottimale con la massima sicurezza, la massima redditività e il massimo risparmio di carburante.

Esso controlla e regola tutte le più importanti funzioni della macchina. Tra le possibili funzioni svolte da Hammtronic vi sono, ad esempio, l'adeguamento automatico del regime del motore diesel al fabbisogno di potenza delle singole propulsioni (guida, vibrazione).

Comanda inoltre l'avanzamento della macchina e la frenata e ripartisce le coppie motrici secondo dati di esercizio aggiornati (ad esempio salita, velocità di guida, direzione di guida) sull'asse dei tamburi o sulle ruote posteriori.



19. Il sistema di rilevazione

Tramite Hammtronic vengono regolate anche la trasmissione di vibrazione idrostatica e i diversi programmi dello sterzo (solo Serie DV+) per garantire l'uniformità e la fluidità di movimento di entrambi i tamburi. Tutte le informazioni rilevanti per il conducente vengono visualizzate sul display nella postazione del conducente.

Il sistema HCQ (Hamm Compaction Quality)

Per le costruzioni in asfalto, una compattazione omogenea e ben eseguita è garanzia di durata e resistenza delle strade. I bandi e i progetti pubblici contengono quindi sempre più di frequente richieste di misurazioni e documentazioni dettagliate ed esaustive per quanto riguarda la compattazione.

Il sistema HCQ comprende molteplici prodotti Hamm per la misurazione, il controllo, la documentazione e il comando della compattazione e dei suoi processi.

Tra questi, l'Hamm Compaction Meter per la rilevazione del valore di rigidità e l'Hamm Temperature Meter per la rilevazione della temperatura dell'asfalto. Entrambe le informazioni vengono visualizzate per il conducente sul display nella sua postazione. Hamm offre inoltre l'HCQ Navigator che, mediante un ricevitore GNSS, rileva costantemente la posizione dei rulli e combina questi dati con i valori di misurazione raccolti.

Un pannello (schermo tattile) nella postazione del conducente visualizza poi lo stesso pacchetto dati sotto forma di una "mappa di compattazione" che comprende ulteriori valori caratteristici, come ad esempio la velocità aggiornata, l'ampiezza e la frequenza.

Poiché i rulli possono anche comunicare fra essi mediante il WLAN, vengono rappresentati non solo i percorsi propri della macchina, ma anche il procedere della compattazione delle macchine collegate. In questo modo, il conducente del rullo ha sempre una visuale dei punti che sono già stati sufficientemente compattati e di quelli sui quali invece è ancora necessario transitare. L'HCQ Navigator Software consente infine di visualizzare su grafici e valutare i dati raccolti, oppure di esportarli nello standard VETA. Il trasferimento dei dati dal pannello PC avviene mediante una chiavetta USB.

Chi è Adriastrade Srl

Adriastrade Srl nasce alla fine degli anni Ottanta in seguito al progetto della famiglia veneta Coletto - originaria di Treviso - di ampliare verso il territorio friulano l'attività imprenditoriale nel settore delle infrastrutture.

La passione per le costruzioni è una tradizione che dura da quattro generazioni: risalgono infatti al 1915 i primi permessi di transito rilasciati al bisnonno degli attuali Titolari - i fratelli Francesco e Claudio - che, con i carri trainati da cavalli, trasportava inerti fino alla piazza marittima di Venezia. Grazie al tenace impegno di tutto il Gruppo, oggi Adriastrade occupa una posizione leader nel Nord-Est Italia nel settore delle infrastrutture.

Il successo dell'attività si fonda su una radicata struttura aziendale che si è consolidata nel corso degli anni: professionalità del Personale, qualità dei prodotti, puntualità organizzativa, capacità lavorativa e chiarezza di intenti sono i punti forti. Grazie all'esperienza e alla professionalità acquisita, è riuscita ad aggiudicarsi importanti appalti pubblici e privati.

È una solida struttura che è in grado di rendere operativi 100 uomini, 150 mezzi, due impianti di produzione di conglomerato bituminoso, due impianti di produzione di calcestruzzo, tre impianti di lavorazione materiale inerte e un impianto di recupero e di produzione inerte riciclato, che consentono di eseguire



20. La sede di Adriastrade Srl

interventi di rilevante importanza entro le 24 ore. L'ampia gamma del parco macchine è costituita poi dalle più innovative attrezzature disponibili sul mercato. Il servizio migliore in termini di tempo e di qualità d'esecuzione viene garantito da elevate tecnologie d'avanguardia al servizio della massima sicurezza. La costruzione di infrastrutture stradali richiede un'elevata professionalità del Personale tecnico, attrezzature adeguate e manodopera specializzata: Adriastrade dispone di un team che rispecchia queste caratteristiche e offre un'esperienza arricchita dai lavori stradali e autostradali svolti.

I Tecnici di Adriastrade effettuano continui aggiornamenti e ricerche per fornire un prodotto che sia resistente e qualitativamente superiore.

La Società si è posta anche come obiettivo quello di fornire prodotti e servizi conformi alle richieste e alle aspettative dei propri Clienti e Partner sempre in ottemperanza ai requisiti normativi per accrescere la soddisfazione, orientando verso tale obiettivo i propri processi aziendali. ■

La pista ciclopedonale a sbalzo più lunga d'Europa

Stiamo realizzando la nuova pista ciclopedonale a sbalzo sul waterfront lagunare di Venezia, collegherà la Piazza di Cavallino a Treporti, 6,85 chilometri di lunghezza per 3 metri di larghezza.

Fondazioni speciali e strutture metalliche complesse saranno il biglietto da visita del lavoro di tante persone con grandi sogni e soprattutto con un grande cuore.



COSTRUIAMO L'ITALIA CHE PIACE A TUTTO IL MONDO

IMPRESA COLETTO S.r.l.

ADRIASTRADE srl